

Scintillateurs et traitements optiques pour détection Alpha, Beta, Gamma, RX, UV, Visible



traitements de dépôt CsI :TI, des scintillateurs Lithium et autres types de traitement

Note : Pas noté

[Poser une question sur ce produit](#)

Fournisseur : [APPLIED SCINTILLATION TECHNOLOGIES](#)

Description du produit

Ils proposent des traitements de dépôt CsI :TI, des scintillateurs Lithium et autres types de traitement pour la conversion en lumière visible de neutrons, particules alpha et beta, rayon Gamma, électrons, ions, Rayon X, UV et IR.

- [Alpha/Beta](#)
- [Infrarouge](#)

Applied Scintillation Technologies propose des traitements et dépôts optiques sur détecteurs et capteurs silicium pour détecter à 1550nm. En sus, nous proposons une caméra CamIR1550 basée sur ce principe de traitement phosphore sur capteurs CCD silicium !



-->Caméra IR 1550nm – CamIR1550

- [Neutron/Gamma](#)

Larges choix de verres scintillateurs Lithium

- [UV/Visible](#)

ExtendUV est un nouveau traitement pour optimiser et étendre la détection dans l'UV de vos photodiodes et de tous capteurs CMOS et CCD. Ce traitement permet d'étendre la plage de détection à jusqu'à 200nm.

- **Rayon X**

- [Xio F1](#) :

Applied Scintillation Technologies fabriquent des modules de détection RX composés de scintillateurs CsI montés sur un bundle de fibre optique pour un raccord rapide avec les détecteurs CMOS et CCD. Ces solutions offrent une très bonne résolution, une grande atténuation des rayons X et une émission de lumière supérieure. Le CsI est déposé sur le bundle de fibre afin d'avoir un design compact et une haute résolution.

- InspEx HE :

Ecran d'absorption pour la radiographie hautes énergies. Taille standard 30cmx40cm, 14"x17" et 17"x17" (le plus grand à 1m x 1m50)

- [MedX](#) :

Ecran Haute Performance pour l'imagerie numérique Rayon X

- [SecureX](#) :

Ecran Haute Performance pour l'inspection rapide de cargo

[Nous contacter](#)